

## Efix 3472

### Описание

Efix 3472 – жидкий сталенаполненный двухкомпонентный эпоксидный состав, полимеризующийся при комнатной температуре. Идеально подходит для ремонта и восстановления изношенного и поврежденного оборудования. Клей смешивается в пропорции 1:1 и имеет очень низкую усадку, а также не ржавеет. Продукт разработан для легкого и удобного применения в цехах для ремонта на рабочем месте.

### Область применения

Efix 3472 предназначен для ремонта изношенных стальных частей включая валы, корпуса шпоночных канавок и фланцев, а также таких поврежденных частей как отливки, трубы и т.п. Продукт может использоваться для заполнения раковин и микропор на отливках и стальных деталях, выравнивая оборудования, ремонта пластин из литой стали, изготовления литейных форм, герметизации протекающего трубопровода и нанесения защитного покрытия. Восстановление сильно поврежденных стальных компонентов с помощью Efix 3472 не вызывает тепловой деформации компонентов и, следовательно, не ухудшает структуру металла, как, например, при наплавке.

### Технические характеристики:

- Внешний вид	Серая паста
- Пропорция смешивания по весу (смола А / отвердитель В)	10:1
- Минимальная величина заполняемого зазора (мм.)	1
- Максимальная величина заполняемого зазора, одно нанесение (мм.)	30
- Время годности смешанного состава, мин. при 20°C	60
- Плотность смеси, г/мл	2,5
- Вязкость смеси при 25 °С, мПа·с	200 000
- Твердость (по Шору D)	84
- Усадка при отверждении, %	0,1
- Прочность на отрыв, ISO 527-2, Н/мм <sup>2</sup>	43
- Прочность на сдвиг, сталь-сталь (DIN 1465), Н/мм <sup>2</sup>	22
- Прочность на сжатие, ISO 604	106 МПа
- Температура нанесения, °С	+15 до +40
- Диапазон рабочих температур, °С	-40 до +120

### Применение

1. Обрабатываемые поверхности должны быть чистыми, сухими и без следов жира. Использование специальных составов для обработки поверхностей поможет увеличить прочность и стойкость соединения.
2. Размешайте каждый компонент смолы и отвердителя отдельно, а затем отмерьте необходимое количество каждого из компонентов в пропорции смола/отвердитель 10:1.
3. Тщательно смешайте компоненты клея между собой в течении 2 мин. до достижения однородной массы.
4. Нанесите состав на рабочую область с помощью шпателя.
5. При работе с большими трещинами или повреждениями клей может использовать вместе со стекловолокнистым материалом и т.п. в качестве заплатки.

6. Функциональная прочность достигается через 10-12 часов, а полное отверждение к 24 часам после нанесения. Если температура окружающей среды высокая, указанные промежутки времени могут сокращаться.

Внимание: большое количество состава отверждается быстрее благодаря тому, что при его полимеризации происходит нагрев состава.

7. Излишки состава стереть с помощью органического растворителя (напр. ацетона).

8. Обеспечить неподвижность соединенных частей на время отверждения состава. Соединение должно набрать полную прочность до того, как оно будет подвергаться любым рабочим нагрузкам.

9. Очистите оборудование для нанесения и емкости для смешивания до и после работы с составом с помощью мыльной воды.

#### **Упаковка**

Комплект 500 г

#### **Хранение**

Продукт должен храниться с прохладном, сухом месте в закрытых контейнерах при температуре от 8°C до 21°C, если не указано другое. Оптимальная температура для хранения - нижняя половина указанного выше диапазона. Для предотвращения загрязнения неиспользованного продукта, не возвращайте какой-либо материал в первоначальный контейнер.

Срок хранения: 24 месяца

#### **Рекомендации по безопасности**

См. паспорт безопасности продукта

Приведенная здесь информация и рекомендации по использованию и применению наших продуктов основаны на наших знаниях и опыте. При использовании различных материалов, а также в зависимости от условий рабочего процесса, не подпадающих под наш контроль, мы настоятельно рекомендуем проводить достаточное количество испытаний для подтверждения возможности применения наших продуктов для конкретных процессов и областей применения.